ORANGE-Python(Raspberry Pi Pico版)組立て説明書

I. CPUボード

CPU ボードは、Raspberry Pi Pico 開発支援ボードと兼用しています。ORANGE-Python として使用する場合は、以下の部品を取り付けるだけです。

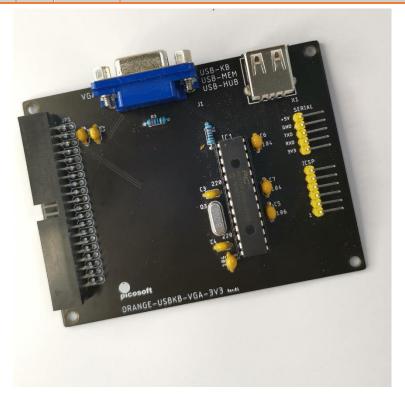
No.	名称	個数	場所	説明
001	Raspberry Pi Pico 開発 支援ボード専用プリン ト基板	I	-	印刷のある面を上にして各部品を差し込み、下側から半田付けします。部品によっては、紙粘着テープ等で部品を固定しておくとやりやすいです。
002	ファーム書込み済み Raspberry Pi Pico	I	-	プリント基板には、ピンソケットのみをはんだ付けします。Raspberry Pi Pico にはピンヘッ ダーをはんだ付けします。最後にピンヘッダー取り付け済みのRaspberry Pi Pico を基板上の
003	ピンヘッダー20P	2	-	ピンソケットに差し込みます。このときに、microUSB 端子が JP8 側になるようにしてくださ
004	ピンソケット 40P(20P ×2)	2	JP4, JP5	۱۱»
005	ボックスヘッダー40P	ı	JPI	基板の印刷に合わせて差込み、はんだ付けします。
006	タクトスイッチ	ı	SW2	基板の印刷に合わせて差込み、はんだ付けします。



2. グラフィックボード

No.	名称	個数	場所	説明
001	ORANGE-USBKB-VGA-3V3 専用プリント基板	I	-	印刷のある面を上にして各部品を差し込み、下側から半田付けします。部品によっては、紙粘 着テープ等で部品を固定しておくとやりやすいです。
002	ファーム書込み済み PIC32MX270F256B	I	ICI	IC は直接半田付けしないで、IC ソケットに装着します。
003	IC ソケット 28P	I	ICI	IC ソケットを基板の図の位置に差込みハンダ付けします。IC ソケット自体は極性はありませんが、上に IC を載せる時の向きを間違えないための「へこみ」が あります。基板上のマークに合わせてください。
004	クリスタル8MHz	I	QI	基板上の印刷に合わせてください。向きはどちらでもかまいません。

005	C 220	2	C3, C4	部品に 22 または 220 と印刷してあるものです。極性はありませんので向きはどちらでもかま
				いません。
006	C 104	3	C6, C7, C8	部品に 1 <mark>04</mark> と印刷してあるものです。極性はありませんので向きはどちらでもかまいません。
007	C 106	3	CI, C2, C5	部品に 106 と印刷してあるものです。極性はありませんので向きはどちらでもかまいません。
008	R I0kΩ	I	RI	抵抗のカラー帯が <mark>茶黒橙金</mark> (4 バンド)または <mark>茶黒黒赤茶</mark> (5 バンド)です。 極性はありませんの
				で向きはどちらでもかまいません。
009	R 220Ω	I	R2	抵抗のカラー帯が <mark>赤赤茶金</mark> (4 バンド)または <mark>赤赤黒黒茶</mark> (5 バンド)です。極性はありませんの
				で向きはどちらでもかまいません。
010	ボックスヘッダー40P	I	JPI	基板の印刷に合わせて差込み、はんだ付けします。
011	DSUB-15	I	JI	基板の印刷に合わせて差込み、はんだ付けします。(ピンをラジオペンチ等で少しだけ広げてか
				ら差し込んでください。)
012	USB-A	I	ΧI	基板の印刷に合わせて差込み、はんだ付けします。
013	L 型ピンヘッダー5P	ı	SERIAL	部品は添付しておりません。通常は使用しません。
014	L型ピンヘッダー6P	ı	ICSP	部品は添付しておりません。通常は使用しません。



3. ベースボード

No.	名称	個数	場所	説明
001	ORANGE-BUS-2 専用プリ	ı	-	印刷のある面を上にして各部品を差し込み、下側から半田付けします。部品によっては、紙粘
	ント基板			着テープ等で部品を固定しておくとやりやすいです。
002	ピンソケット 40P	2	-	基板の印刷に合わせて差込み、はんだ付けします。



4. 全体の組立て

3枚の基板のはんだ付けが終わったら、金属スペーサーで固定します。

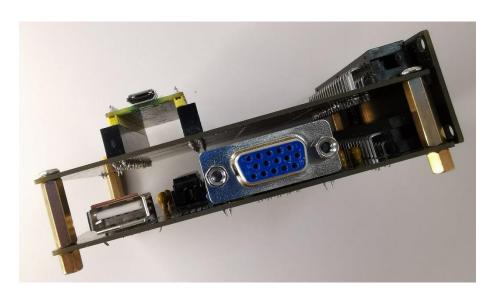
最初にグラフイックボードと CPU ボードを固定します。

「部品 No.001→グラフイックボード→部品 No.002→CPU ボード→部品 No.003」の順に取り付けます。(ねじは軽く止める。)

最後にベースボードを取り付けてから、ねじを締めます。

ベースボードのピンソケット 40P と、グラフイックボード、CPU ボードのボックスヘッダー40P の位置がずれないようにしてください。一つずれても装着できてしまうので十分注意してください。正しく装着できた場合は、3枚の基板がぴったり揃います。基板上の印刷もすべて同じ方向になります。

No.	名称	個数	場所	説明
001	M3 5mm 六角真鍮スペー	4	-	
	サー(オネジ・メネジ)			
002	M3 6mm 六角真鍮スペ	4	-	
	ーサー(両メネジ)			
003	M3 5mm なべ小ねじ(+)	4	-	



5. 動作確認とセットアップ

VGA ケーブルでモニターと接続します。

USB 端子に USB キーボードを接続します。

Raspberry Pi PicoにmicroUSBケーブルで5Vを供給します。

起動メッセージが出たら、FIキーを押してセットアップメニューを出します。

```
Baudrate 38400

Keyboard JP

Offset 0

Mode Python

L_Delay 0

C_Delay 0

Ouit

Save & Restart

Enter (B, K, O, M, L, C, Q, or S): ______
```

まずは、メニューが画面の左上に表示できるるようにモニター側を調整します。水平位置は 0 キーを押しても調整できます。 次に B キーでボーレートを 38400 に変更し、M キーでターミナルモードを Python 用に変更します。 最後に S キーを押して設定を保存します。

最後にRaspberry Pi Picoの電源を入れなおしてください。MicroPythonがREPLモードで起動します。

+-	説明
В	ボーレートを変更します。
	キー押すごとに設定が変わります。
	$(115200 \rightarrow 57600 \rightarrow 38400 \rightarrow 19200 \rightarrow 9600 \rightarrow 4800 \rightarrow 2400 \rightarrow 1200 \rightarrow 115200)$
K	キーボード種別を変更します。
	キーを押すごとに設定が変わります。(JP→US→JP)
0	水平方向の表示位置を変更します。
	キーを押すごとに設定が変わります。(00→01→02→→30→00)
M	通常のターミナルと ORANGE-Python 専用モードを切り替えます。
L	オートタイプ時の行間遅延を ms 単位で指定します。(Python 専用モードでは無効です。)
С	オートタイプ時の文字間遅延を ms 単位で指定します。(Python 専用モードでは無効です。)
Q	設定を保存しないでセットアップを終了します。
S	設定を変更して再起動します。
	設定した情報はフラッシュメモリーに保存されますので、電源を切っても保持されます。

公式サイト

技術情報は公式ページで公開しております。

http://www.picosoft.co.jp/Python/